易加三维
E-Plus-3D

让3D打印走向直接制造
Power To Additive Industry

EP-M450H-1200

大型金属增材制造系统

EP-M450H-1200采用金属粉末床熔化技术，成型室达456mm×456mm×1300mm（Z向高度可定制至 2000mm）有单激光、双激光、四激光三种配置可选，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼合金等材料，适于航空航天、模具等领域大型复杂金属结构件的直接制造。

CE安全认证　ATEX防爆认证　FDA激光安全注册认证　ISO9001:2015 ISO14001:2015/ISO45001:2018

大成型尺寸
成型室尺寸 456*456*1300mm^3
体积＞270L

打印效率高
成型速度最大可达
140cm^3/h

优越风场结构
风场结构优化设计
保证烟尘、飞溅有效去除

高品质打印
金属打印件的致密度 >99.9%
力学性能波动性 <5%

气密性好
舱室最低氧含量≤100ppm
打印过程中舱室压力稳定

使用成本低
三级过滤
配备长效滤芯

安全性高
滤芯采用纳米防静电阻燃材质
具备反吹清灰功能

操作便捷
用户界面友好
具有一键打印功能

技术参数

设备型号	EP-M450H-1200
成型室尺寸(长宽高)	456mm×456mm×1300mm（Z 向高度可定制至2000mm）
激光器	光纤激光器，1/2/4 × 500W/700W/1000W
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 (1)	20-35cm^3/h（单光）/ 35-70cm^3/h（双光）/65-140cm^3/h（四光）
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V，50/60Hz，10kW（单光）/ 11kW（双光）/ 18kW（四光）
保护气体	Ar/N_2
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	7275mm×3945mm×5225mm
机器重量	17000kg
软件	EPHatch ; EPlus3D；易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

（1）：打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。
* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

地址：北京市昌平区新元科技园B座705　电话：010-80734828　www.eplus3d.cn　sales@eplus3d.com

打印案例

导弹筒分段
钛合金
Φ220mm*310mm

舱段
铝合金
Φ340mm*470mm

全尺寸喷管
IN718 高温镍基合金
230mm*401mm*554mm

燃烧室
GH4169
Φ308mm*603mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。

技术服务

- **服务热线**：24x7小时提供及时有效的技术支持；
- **原厂备件**：确保设备较高工作性能和较长使用寿命；
- **光学调校**：提供快速校准光学系统服务；
- **设备培训**：设备、系统、维护的全方面培训，并可按需定制培训；
- **产品升级**：提供升级到新产品的服务；
- **维护保养**：专业的售后工程师定期跟踪检查，并提供维护和保养服务；
- **工程设计**：可以根据产品应用要求提供工程设计服务；
- **技术咨询**：包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。