

# EP-M1200-650

## 大型金属增材制造系统

EP-M1200-650 成型室可达 1208mm×658mm×1600mm (Z 向高度可定制至 2000mm)，有六激光、八激光、十激光、十二激光四种配置可选，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料，适用大尺寸高精度复杂金属结构件的直接制造。



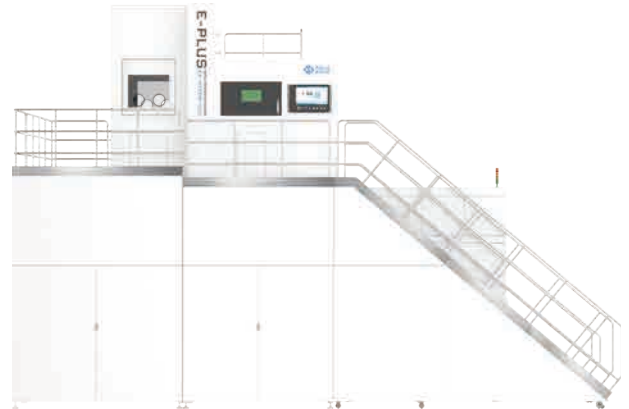
CE安全认证



ATEX防爆认证



FDA激光安全注册认证

ISO9001:2015  
ISO14001:2015/ISO45001:2018

### 大成型尺寸

成型室尺寸 1208\*658\*1600mm<sup>3</sup>  
体积 >1200L



### 打印效率高

六激光、八激光、十激光、  
十二激光四种激光配置可选



### 优越风场结构

风场结构优化设计  
保证烟尘、飞溅有效去除



### 高品质打印

金属打印件的致密度 >99.9%，  
力学性能波动性 <5%，



### 气密性好

舱室最低氧含量≤100ppm  
打印过程中舱室压力稳定



### 稳定可靠

激光光束质量高  
设备可长时间连续打印



### 使用成本低

三级过滤，可实现滤芯反吹清灰  
配备长效滤芯



### 数据可溯化

打印过程实时监控  
过程参数可追溯

## 技术参数

|                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| 设备型号                | EP-M1200-650                         |
| 成型室尺寸(长宽高)          | 1208mm×658mm×1600mm (Z向高度可定制至2000mm) |
| 激光器                 | 光纤激光器，6/8/10/12 × 500W/700W/1000W    |
| 光斑直径                | 70-120μm                             |
| 最高扫描速度              | 8m/s                                 |
| 粉末分层厚度              | 20-120μm                             |
| 成型速度 <sup>(1)</sup> | 95-210cm <sup>3</sup> /h             |
| 适用材料                | 钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末        |
| 电气及功耗               | 380V，50/60Hz，25kW                    |
| 保护气体                | Ar/N <sub>2</sub>                    |
| 腔室氧含量               | ≤100ppm                              |
| 外形尺寸(长宽高)           | 9885mm×5000mm×6650mm                 |
| 机器重量                | 44000kg                              |
| 软件                  | EPHatch；EPlus3D；易加自主研发               |
| 数据格式                | STL文件或其它可转换格式                        |

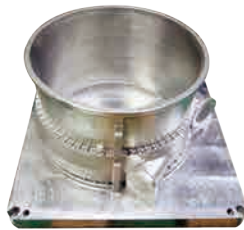
(1)：打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

\* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

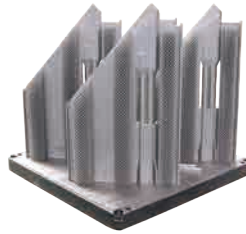
## 打印案例



燃烧室  
GH4169  
φ308mmx603mm



机匣  
IN718 高温镍基合金  
Φ500 mm\*300mm



舵翼  
IN718 高温镍基合金  
359mm\*40mm\*555mm



尾喷  
IN718 高温镍基合金  
Φ370mm\*870mm

## 自主软件

### EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

### EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



## 技术服务

- ◆ **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- ◆ **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- ◆ **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- ◆ **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训,并可按需定制培训;
- ◆ **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- ◆ **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查,并提供维护和保养服务;
- ◆ **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- ◆ **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

