

# EP-P280

## 聚合物粉末床选区激光烧结设备

EP-P280 采用选择性激光烧结 (Polymer Powder Bed Fusion) 技术对粉末材料 ( 熔点低于 230°C 的高分子材料 ) 进行激光烧结, 设备激光光斑直径最小为 0.3mm, 具有更好的打印细节和精度, 可直接小批量生产功能性测试零件。



CE 安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



**打印品质高**  
全幅面打印件力学性能  
的离散性≤5%



**高性能**  
先进的光学扫描路径规划控制  
具有更好的打印细节和表面质量



**高效率**  
1 小时快速打印  
生产效率高



**操作便捷**  
可移出式成型缸  
操作维护更加方便



**温度稳定**  
温度波动 <±1.0°C  
温场更稳定



**设备开源**  
开放打印参数  
方便新材料开发



**智能化**  
一键生成扫描路径  
一键打印, 降低操作难度



**数据可溯化**  
打印过程实时记录  
过程参数可追溯

## 技术参数

设备型号	EP-P280
成型室尺寸	280×280×360mm <sup>3</sup> (L×W×H)
激光器	CO <sub>2</sub> 激光器55W (可选配120W)
光斑直径	0.3mm-0.5mm
扫描速度	最高15m/s
粉末分层厚度	0.06mm-0.2mm
最高建造温度	230°C
成型速度	1500cm <sup>3</sup> /h
温度控制	四区域独立控制
温场控制	连续实时表面温度监控
成型材料	PA12、PA11、PA6及相关复合材料, TPU、PP等常见高分子材料
外观尺寸	2120×1440×2560mm <sup>3</sup> (L×W×H)
设备重量	2400kg
电气及功耗	AC 380V, 50/60Hz, 5kW
保护气体	N <sub>2</sub>
配套软件	EPLUS 3D, EPHatch, 易加自主研发 (可选配三维数据处理软件VD)
控制软件功能	界面分级, 参数开源, 建造参数可实时修改, 具有故障诊断功能
数据格式	STL、OBJ、STEP等常用三维格式

\* 我们保留随时更新设备软硬件系统的权利。参数资料以官网公告为准。

## 打印案例



**脊柱手术导板**  
尼龙  
85mm\*58mm\*40mm



**腓骨手术导板**  
尼龙  
185mm\*22mm\*30mm



**轮胎模具**  
PA1201  
37mm\*158mm\*125mm



**分动器壳体**  
PA1201  
121mm\*109mm\*21mm

## 自主软件

### EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。



### EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。

## 技术服务

- 服务热线:**24x7小时提供及时有效的技术支持;
- 原厂备件:**确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- 光学调校:**提供快速校准光学系统服务;
- 设备培训:**设备、系统、维护的全方面培训，并可按需定制培训;
- 产品升级:**提供升级到新产品的服务;
- 维护保养:**专业的售后工程师定期跟踪检查，并提供维护和保养服务;
- 工程设计:**可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- 技术咨询:**包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

