

EP-P280

聚合物粉末床选区激光烧结设备

EP-P280 采用选择性激光烧结 (Polymer Powder Bed Fusion) 技术对粉末材料 (熔点低于 230°C 的高分子材料) 进行激光烧结, 设备激光光斑直径最小为 0.3mm, 具有更好的打印细节和精度, 可直接小批量生产功能性测试零件。



CE安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



打印品质高

全幅面打印件力学性能
的离散性≤5%



高性能

先进的光学扫描路径规划控制
具有更好的打印细节和表面质量



高效率

1小时快速打印
生产效率高



操作便捷

可移出式成型缸
操作维护更加方便



温度稳定

温度波动 $\leq \pm 1.0^{\circ}\text{C}$
温场更稳定



设备开源

开放打印参数
方便新材料开发



智能化

一键生成扫描路径
一键打印, 降低操作难度



数据可溯化

打印过程实时记录
过程参数可追溯

技术参数

设备型号	EP-P280
成型室尺寸	280×280×360mm ³ (L×W×H)
激光器	CO ₂ 激光器55W (可选配120W)
光斑直径	0.3mm-0.5mm
扫描速度	最高15m/s
粉末分层厚度	0.06mm-0.2mm
最高建造温度	230°C
成型速度	1500cm ³ /h
温度控制	四区域独立控制
温场控制	连续实时表面温度监控
成型材料	PA12、PA11、PA6及相关复合材料, TPU、PP等常见高分子材料
外观尺寸	2120×1440×2560mm ³ (L×W×H)
设备重量	2400kg
电气及功耗	AC 380V, 50/60Hz, 5kW
保护气体	N ₂
配套软件	EPLUS 3D, EPHatch, 易加自主研发 (可选配三维数据处理软件VD)
控制软件功能	界面分级, 参数开源, 建造参数可实时修改, 具有故障诊断功能
数据格式	STL、OBJ、STEP等常用三维格式

* 我们保留随时更新设备软硬件系统的权利。参数资料以官网公告为准。

打印案例



脊柱手术导板
尼龙
85mm*58mm*40mm



肋骨手术导板
尼龙
185mm*22mm*30mm



轮胎模具
PA1201
37mm*158mm*125mm



分动器壳体
PA1201
121mm*109mm*21mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



技术服务

- ◆ **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- ◆ **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- ◆ **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- ◆ **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训,并可按需定制培训;
- ◆ **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- ◆ **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查,并提供维护和保养服务;
- ◆ **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- ◆ **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

