

EP-P420

聚合物粉末床选区激光烧结设备

EP-P420 采用选择性激光烧结 (Polymer Powder Bed Fusion) 技术对粉末材料 (熔点低于 230°C 的高分子材料) 进行激光烧结，可直接小批量生产功能性测试零件，设备采用成型缸可移出设计，大大提高烧结效率，减少了设备的待机时间。



CE安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

**温度稳定**

采用四区域温场实时控制系统
温度场更稳定

**高性能**

先进的光学扫描路径规划控制
具有更好的打印细节和表面质量

**高效率**

配备 120W 激光器
可移出式成型缸，双缸交替使用

**低成本**

无余料产生
打印成本低

**设备开源**

开放打印参数
方便新材料开发

**智能化**

一键生成扫描路径
一键打印，降低操作难度

**数据可溯化**

打印过程实时记录
过程参数可追溯

**安全性高**

故障自动处理功能
避免设备受到损害

技术参数

设备型号	EP-P420
成型室尺寸	420×420×460mm ³ (L×W×H)
激光器	CO ₂ 激光器120W
扫描速度	最高15m/s
粉末分层厚度	0.06-0.2mm
最高建造温度	230°C
成型速度	2500cm ³ /h
温度控制	四区域独立控制
温场控制	连续实时表面温度监控
成型材料	PA12、PA11、PA6及相关复合材料，TPU、PP等常见高分子材料
外观尺寸	2380×1300×2830mm ³ (L×W×H)
设备重量	3000kg
电气及功耗	AC 380V, 50/60Hz, 7.5kW
保护气体	N ₂
配套软件	EPLUS 3D ,EPHatch,易加自主研发（可选配三维数据处理软件VD）
控制软件功能	界面分级，参数开源，建造参数可实时修改，具有故障诊断功能
数据格式	STL、OBJ、STEP等常用三维格式

* 我们保留随时更新设备软硬件系统的权利。参数资料以官网公告为准。

打印案例



电动工具外壳
尼龙
135mm*40mm*100mm



头盔
尼龙
280mm*260mm*180mm



电机底座壳体
尼龙
340mm*340mm*50mm



脊柱矫形器
尼龙
320mm*280mm*350mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对 SLC/CLI 切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。



EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。

技术服务

- **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训，并可按需定制培训;
- **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查，并提供维护和保养服务;
- **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

