

EP-S600

PP 3D打印设备

EP-S600 采用粉末床式选择性激光烧结技术 (Polymer Powder Bed Fusion) 对非金属粉末进行激光烧结, 设备具有打印效率高、扫描速度快、成型空间大、使用成本低等特点, 能够直接应用于个性化定制产品的生产。



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



气体排放无害化
舱室内气体经多级过滤吸附处理, 达到无害化排放



成型尺寸大
成型缸尺寸可达
420*380*600mm³



打印成本低
材料可重复使用, 无需添加新料, 几乎无废料产生



粉末周转无尘化
取件和粉末处理全程在清粉平台内进行, 全程封闭, 无扬尘, 工作环境更友好



扫描速度快
高速光学系统完美匹配
55W CO₂ 激光器
扫描速度可达 7.8m/s



智能化
一键生成扫描路径
一键打印, 降低操作难度

技术参数

设备型号	EP-S600
成型缸尺寸	420×380×600mm ³ (L×W×H)
激光系统	55W CO ₂ 激光器 (选配120W)
扫描速度	最高15m/s
最高建造温度	130°C
粉末分层厚度	0.08mm-0.20mm
成型速度	1800cm ³ /h
温场控制	四区域独立控制
温度控制	连续实时表面温度监控
电气及功耗	AC 220V, 1/N/PE, 50/60Hz, 6.5kW
主机尺寸	2550×1450×2180mm ³ (L×W×H)
设备重量	2400kg
成型材料	PP及其复合材料
操作系统	64位Windows7/Windows10
软件功能	界面分级, 参数开源, 建造参数可实时修改, 具有故障诊断功能
数据格式	STL.OBJ.STEP等数据格式

* 我们保留随时更新设备软硬件系统的权利。参数资料以官网公告为准。

打印案例



电机定子绕线支架

PA12



电动工具手柄

PA12



继电器盒

PA12

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。



EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。

技术服务

- **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训，并可按需定制培训;
- **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查，并提供维护和保养服务;
- **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

