

EP-M1550

超大型金属增材制造系统

EP-M1550 的成型室尺寸可达 1558mm×1558mm×1100mm (Z 向高度可定制至 2000mm)，十六激光、二十五激光两种配置可选，多激光精准定位 + 拼接区精度控制技术，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料，适于航空航天等领域大尺寸、高精度和高性能零部件的直接制造。



CE 安全认证



ATEX 防爆认证

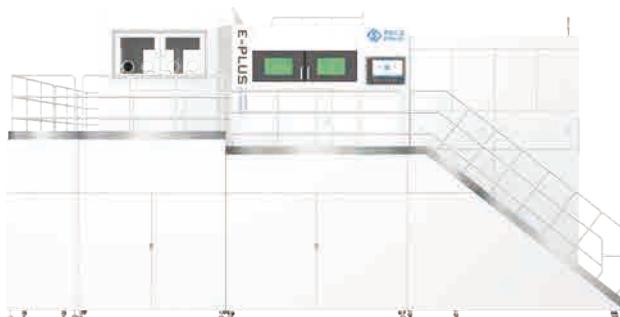


FDA 激光安全注册认证



ISO9001:2015

ISO14001:2015/ISO45001:2018

**大成型尺寸**

成型室尺寸 1558*1558*1100mm³
(Z 向高度可至 2000mm)

**打印效率高**

十六激光打印，成型速度
最大可达 850cm³/h

**一致性好**

光路系统自主研发，光斑质量卓越
成型区域内光斑一致性好

**使用成本低**

三级过滤
配备长效滤芯

**优越风场结构**

风场结构优化设计
保证烟尘、飞溅有效去除

**数据可溯源**

打印过程实时监控
过程参数可追溯

**智能化**

打印完成后，可“一键取件”
成型缸自动侧滑至清粉模块

**安全性高**

防误操作、防触电、
防火、防浪费、防污染

技术参数

设备型号	EP-M1550
成型室尺寸(长宽高)	1558×1558×1100mm ³ (Z向高度可定制至2000mm)
激光器	光纤激光器，16/25 × 500W/700W/1000W
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 ⁽¹⁾	230-540cm ³ /h (十六光)、360-850cm ³ /h (二十五光)
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380 V, 50/60 Hz, 40 kW (十六光)、45 kW (二十五光)
保护气体	Ar/N ₂
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	10185mm×5670mm×5645mm (L×W×H)
机器重量	70000kg
软件	EPHatch ; EPlus3D；易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

打印案例



样件名称：叶轮
 样件材质：316L
 样件尺寸： $\phi 1400\text{mm} \times 105\text{mm}$
 打印时间：140 小时
 应用领域：航空航天



样件名称：机匣
 样件材质：316L
 样件尺寸： $\phi 1406\text{mm} \times 470\text{mm}$
 打印时间：1583 小时
 应用领域：航空航天

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch 是易加增材自主研发的工艺规划软件，支持对 SLC/CLI 切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。



EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D 控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。

技术服务

- **服务热线：**24x7 小时提供及时有效的技术支持；
- **原厂备件：**确保设备较高工作性能和较长使用寿命；
- **光学调校：**提供快速校准光学系统服务；
- **设备培训：**设备、系统、维护的全方面培训，并可按需定制培训；
- **产品升级：**提供升级到新产品的服务；
- **维护保养：**专业的售后工程师定期跟踪检查，并提供维护和保养服务；
- **工程设计：**可以根据产品应用要求提供工程设计服务；
- **技术咨询：**包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

