

# EP-M3500

## 高效率大尺寸金属增材制造系统

EP-M3500 的成型室尺寸可达 326mmx506mmx1060mm，有双激光、三激光、四激光、六激光、八激光五种配置可选，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料，适于航空航天、模具制造、汽车工业等领域大尺寸、高精度和高性能零部件的直接制造。



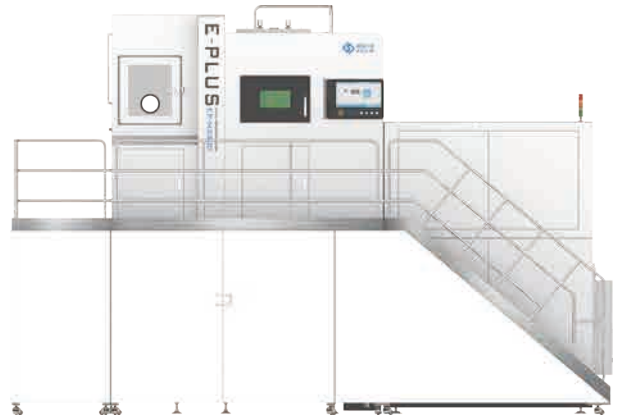
CE安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



FDA激光安全注册认证



### 大成型尺寸

成型室尺寸 326\*506\*1060mm<sup>3</sup>  
体积 >170L



### 打印效率高

双激光、三激光、四激光、六激光、八激光五种配置可选



### 一致性好

拼接区精度偏差 $\leq \pm 0.1\text{mm}$   
力学性能一致性较单激光无明显差异



### 稳定可靠

激光光束质量高  
设备可长时间连续打印



### 优越风场结构

风场结构优化设计  
保证烟尘、飞溅有效去除



### 数据可溯化

打印过程实时监控  
过程参数可追溯



### 智能化

打印完成后，可“一键取件”  
成型缸自动侧滑至清粉模块



### 安全性高

防误操作、防触电、  
防火、防浪费、防污染

## 技术参数

|                     |                                                                                                                                                       |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 设备型号                | EP-M3500                                                                                                                                              |
| 成型室尺寸(长宽高)          | 326×506×1060mm <sup>3</sup> (含基板)                                                                                                                     |
| 激光器                 | 光纤激光器，2/3/4/6/8 × 500W/700W/2000W                                                                                                                     |
| 光斑直径                | 70-120μm                                                                                                                                              |
| 最高扫描速度              | 8m/s                                                                                                                                                  |
| 粉末分层厚度              | 20-120μm                                                                                                                                              |
| 成型速度 <sup>(1)</sup> | 35-70cm <sup>3</sup> /h (双光)、50-100cm <sup>3</sup> /h (三光)、65-140cm <sup>3</sup> /h (四光)、95-210cm <sup>3</sup> /h (六光)、120-280cm <sup>3</sup> /h (八光) |
| 适用材料                | 钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末                                                                                                                         |
| 电气及功耗               | 380V、50/60Hz、15kW (双光)、16kW (三光)、18kW (四光)、24kW (六光)、30kW (八光)                                                                                        |
| 保护气体                | Ar/N <sub>2</sub>                                                                                                                                     |
| 腔室氧含量               | ≤100ppm                                                                                                                                               |
| 外形尺寸(长宽高)           | 7000mm×4240mm×5010mm (L×W×H)                                                                                                                          |
| 机器重量                | 17000kg                                                                                                                                               |
| 软件                  | EPHatch ; EPlus3D; 易加自主研发                                                                                                                             |
| 数据格式                | STL文件或其它可转换格式                                                                                                                                         |

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

\* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

## 打印案例



导弹筒分段  
钛合金  
Φ220mm\*310mm



转向立柱  
铝合金  
265mm\*160mm\*60mm



卫星支架  
铝合金  
220mm\*180mm\*230mm



全尺寸喷管  
IN718 高温镍基合金  
230mm\*401mm\*554mm

## 自主软件

### EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

### EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



## 技术服务

- ◆ **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- ◆ **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- ◆ **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- ◆ **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训,并可按需定制培训;
- ◆ **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- ◆ **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查,并提供维护和保养服务;
- ◆ **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- ◆ **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

