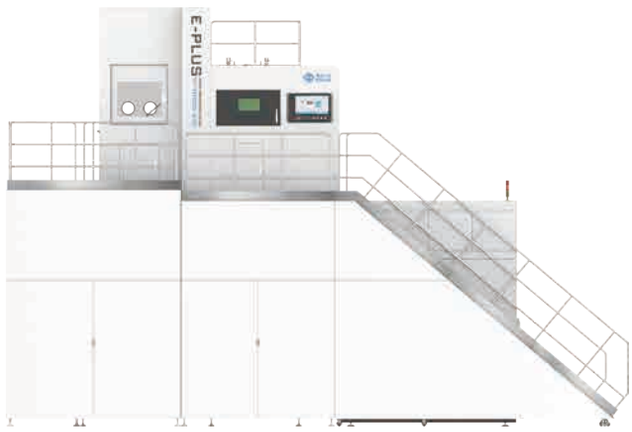
易加三维
E-Plus-3D

让3D打印走向直接制造
Power To Additive Industry

EP-M1200-650

高效率大尺寸金属增材制造系统

EP-M1200-650 成型室可达 1208*658*1600mm³（Z 向高度可定制至 2000mm），有六激光、八激光、十激光三种配置可选，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料，适用大尺寸高精度复杂金属结构件的直接制造。



CE安全认证　ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018　FDA激光安全注册认证

大成型尺寸
成型室尺寸 1208*658*1600mm³
体积 >1200L

打印效率高
六激光、八激光、十激光
三种激光配置可选

优越风场结构
风场结构优化设计
保证烟尘、飞溅有效去除

高品质打印
金属打印件的致密度 >99.9%，
力学性能波动性 <5%，

气密性好
舱室最低氧含量≤100ppm
打印过程中舱室压力稳定

稳定可靠
激光光束质量高
设备可长时间连续打印

使用成本低
三级过滤，可实现滤芯反吹清灰
配备长效滤芯

数据可溯化
打印过程实时监控
过程参数可追溯

技术参数

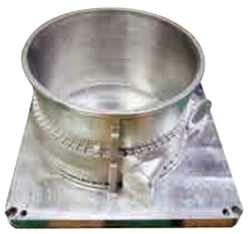
设备型号	EP-M1200-650
成型室尺寸(长宽高)	1208×658×1600mm³（Z向高度可定制至2000mm）
激光器	光纤激光器，6/8/10 × 500W/700W
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 (1)	95-210cm³/h（六光）、120-280cm³/h（八光）、160-350cm³/h（十光）
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V，50/60Hz，25kW（六光）/ 31kW（八光）/ 33kW（十光）
保护气体	Ar/N_2
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	9885×5000×6650mm³（L×W×H）
机器重量	46000kg
软件	EPHatch；EPlus3D；易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

（1）：打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。
* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

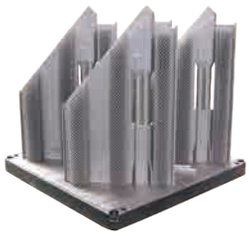
地址：北京市昌平区新元科技园B座705　电话：010-80734828　www.eplus3d.cn　sales@eplus3d.com

打印案例

燃烧室
GH4169
ϕ308mmx603mm



机匣
IN718 高温镍基合金
Φ500 mm*300mm



舵翼
IN718 高温镍基合金
359mm*40mm*555mm

尾喷
IN718 高温镍基合金
Φ370mm*870mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。

技术服务

- **服务热线**：24x7小时提供及时有效的技术支持；
- **原厂备件**：确保设备较高工作性能和较长使用寿命；
- **光学调校**：提供快速校准光学系统服务；
- **设备培训**：设备、系统、维护的全方面培训，并可按需定制培训；
- **产品升级**：提供升级到新产品的服务；
- **维护保养**：专业的售后工程师定期跟踪检查，并提供维护和保养服务；
- **工程设计**：可以根据产品应用要求提供工程设计服务；
- **技术咨询**：包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。