

EP-M1550

十六激光大尺寸金属增材制造系统

EP-M1550的成型室尺寸可达1558mm×1558mm×1100mm（Z向高度可至2000mm），十六激光、二十五激光两种配置可选，多激光精准定位+拼接区精度控制技术，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料，适于航空航天等领域大尺寸、高精度和高性能零部件的直接制造。



CE安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



FDA激光安全注册认证



大成型尺寸

成型室尺寸 1558*1558*1100mm³
 (Z向高度可至2000mm)



打印效率高

十六激光打印，成型速度
 最大可达 850cm³/h



一致性好

光路系统自主研发，光斑质量卓越
 成型区域内光斑一致性好



使用成本低

三级过滤
 配备长效滤芯



优越风场结构

风场结构优化设计
 保证烟尘、飞溅有效去除



数据可溯化

打印过程实时监控
 过程参数可追溯



智能化

打印完成后，可“一键取件”
 成型缸自动侧滑至清粉模块



安全性高

防误操作、防触电、
 防火、防浪费、防污染

技术参数

设备型号	EP-M1550
成型室尺寸(长宽高)	1558×1558×1100mm ³ (Z向高度可至2000mm)
激光器	光纤激光器, 16/25 × 500W/700W
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 ⁽¹⁾	230-540cm ³ /h (十六光)、360-850cm ³ /h (二十五光)
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V, 50/60Hz, 77kW (十六光)、84kW (二十五光)
保护气体	Ar/N ₂
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	10225mm×5700mm×5650mm (L×W×H)
机器重量	71000kg
软件	EPHatch; EPlus3D; 易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

