

# EP-M1550H-1500

## 高效率大尺寸金属增材制造系统

EP-M1550H-1500 的成型室尺寸可达 1558mm×1558mm×1600mm (Z 向高度可至 2000mm), 有十六激光、二十五激光两种配置可选, 多激光精准定位 + 拼接区精度控制技术, 可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料, 适于航空航天等领域大尺寸、高精度和高性能零部件的直接制造。



CE安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



FDA激光安全注册认证



### 大成型尺寸

成型室尺寸 1558\*1558\*1600mm<sup>3</sup>  
(Z 向高度可至 2000mm)



### 打印效率高

十六激光打印, 成型速度  
最大可达 850cm<sup>3</sup>/h



### 一致性好

光路系统自主研发, 光斑质量卓越  
成型区域内光斑一致性好



### 使用成本低

三级过滤  
配备长效滤芯



### 优越风场结构

风场结构优化设计  
保证烟尘、飞溅有效去除



### 数据可溯化

打印过程实时监控  
过程参数可追溯



### 智能化

打印完成后, 可“一键取件”  
成型缸自动侧滑至清粉模块



### 安全性高

防误操作、防触电、  
防火、防浪费、防污染

## 技术参数

设备型号	EP-M1550H-1500
成型室尺寸(长宽高)	1558×1558×1600mm <sup>3</sup> (Z 向高度可至2000mm)
激光器	光纤激光器, 16/25 × 500W/700W (标配)
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 <sup>(1)</sup>	230-540cm <sup>3</sup> /h (十六光)、360-850cm <sup>3</sup> /h (二十五光)
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V, 50/60Hz, 77kW (十六光)、84 kW (二十五光)
保护气体	Ar/N <sub>2</sub>
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	11280mm×5700mm×6830mm (L×W×H)
机器重量	77000kg
软件	EPHatch; EPlus3D; 易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

\* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利, 详细资料请以官网为准。

