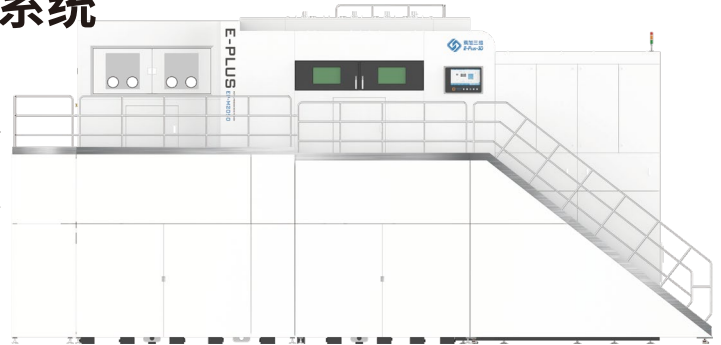


EP-M2050

三十六激光大尺寸金属增材制造系统

EP-M2050 的成型室尺寸可达 2058mm×2058mm×1100mm (Z 向高度可至 2000mm)，标配三十六激光三十六振镜，多激光精准定位+拼接区精度控制技术,可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料，适于航空航天等领域大尺寸、高精度和高性能零部件的直接制造。



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



大成型尺寸

成型室尺寸 2058*2058*1100mm³
(Z 向高度可至 2000mm)



打印效率高

成型速度
最大可达 1080cm³/h



一致性好

光路系统自主研发，光斑质量卓越
成型区域内光斑一致性



使用成本低

三级过滤
配备长效滤芯



优越风场结构

风场结构优化设计
保证烟尘、飞溅有效去除



数据可溯化

打印过程实时监控
过程参数可追溯



智能化

打印完成后，可“一键取件”
成型缸自动侧滑至清粉模块



安全性高

防误操作、防触电、
防火、防浪费、防污染

技术参数

设备型号	EP-M2050
成型室尺寸(长宽高)	2058×2058×1100mm ³ (Z向高度可至2000mm)
激光器	光纤激光器, 36 × 500W/700W (标配), 49 / 64 × 500W/700W (选配)
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 ⁽¹⁾	500-1080cm ³ /h
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V, 50/60Hz, 117kW
保护气体	Ar/N ₂
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	12685mm×7185mm×6530mm (L×W×H)
机器重量	145000kg
软件	EPHatch; EPlus3D; 易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

打印案例



样品名称：主动冷却扩张段
打印工艺：激光选区熔融
样品材质：316L
样品尺寸：φ1940mm*240mm
应用领域：航空航天

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



技术服务

- **服务热线**: 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件**: 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校**: 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训**: 设备、系统、维护的全方面培训, 并可按需定制培训;
- **产品升级**: 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养**: 专业的售后工程师定期跟踪检查, 并提供维护和保养服务;
- **工程设计**: 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询**: 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

