


EP-M450

高质量大尺寸金属增材制造系统

EP-M450 的成型室尺寸可达 456*456*550mm³, 有单激光、双激光、四激光三种配置可选, 可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料, 适于航空航天、模具等领域大尺寸、高精度、高性能零部件的直接制造。



 CE安全认证
  ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018
  FDA激光安全注册认证

- 
成型室尺寸大
 成型室尺寸 456*456*550mm³
 体积 >110L
- 
打印效率高
 成型速度最大可达
 140cm³/h
- 
打印品质高
 金属打印件的致密度 >99.9%
 力学性能波动性 <5%
- 
一致性好
 拼接区精度偏差 ≤ ±0.1mm
 力学性能一致性较单激光无明显差异
- 
气密性好
 舱室最低氧含量 ≤ 100ppm
 打印过程中舱室压力稳定
- 
稳定可靠
 激光光束质量高
 设备可长时间连续打印
- 
使用成本低
 三级过滤
 配备长效滤芯
- 
数据可溯化
 打印过程实时监控
 过程参数可追溯

技术参数

设备型号	EP-M450
成型室尺寸(长宽高)	456×456×550mm ³ (L×W×H)
激光器	光纤激光器, 1/2/4 × 500W/700W
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 ⁽¹⁾	20-35cm ³ /h (单光) / 35-70cm ³ /h (双光) / 65-140cm ³ /h (四光)
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V, 50/60Hz, 14kW (单光) / 16kW (双光) / 22kW (四光)
保护气体	Ar/N ₂
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	4780×3705×3330mm ³ (L×W×H)
机器重量	10000kg
软件	EPHatch; EPlus3D; 易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利, 详细资料请以官网为准。

打印案例



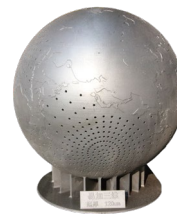
卫星组件
铝合金
323mm*185mm*146mm



发动机减重叶环结构件
316L 不锈钢
Φ400mm*60mm



膜冷环
高温镍基合金
Φ380mm*70mm



叶轮
AlSi10Mg
Φ400mm*450mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



技术服务

- **服务热线**: 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件**: 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校**: 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训**: 设备、系统、维护的全方面培训, 并可按需定制培训;
- **产品升级**: 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养**: 专业的售后工程师定期跟踪检查, 并提供维护和保养服务;
- **工程设计**: 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询**: 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

