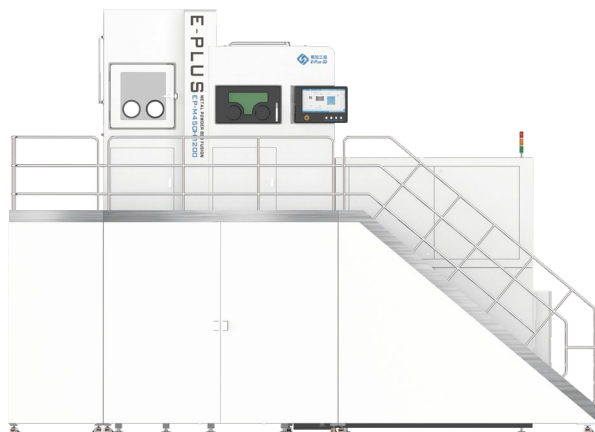


# EP-M450H-1200

## 高质量大尺寸金属增材制造系统

EP-M450H-1200 采用金属粉末床熔化技术，成型室达 456\*456\*1300mm<sup>3</sup>，有单激光、双激光、四激光三种配置可选，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼合金等材料，适于航空航天、模具等领域大型复杂金属结构件的直接制造。



CE安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



FDA激光安全注册认证



### 大成型尺寸

成型室尺寸 456\*456\*1300mm<sup>3</sup>  
体积>270L



### 打印效率高

成型速度最大可达  
140cm<sup>3</sup>/h



### 优越风场结构

风场结构优化设计  
保证烟尘、飞溅有效去除



### 高品质打印

金属打印件的致密度 >99.9%  
力学性能波动性 <5%



### 气密性好

舱室最低氧含量≤100ppm  
打印过程中舱室压力稳定



### 使用成本低

三级过滤  
配备永久滤芯



### 安全性高

滤芯采用纳米防静电阻燃材质  
具备反吹清灰功能



### 操作便捷

用户界面友好  
具有一键打印功能

## 技术参数

|                     |                                                                                    |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 设备型号                | EP-M450H-1200                                                                      |
| 成型室尺寸(长宽高)          | 456×456×1300mm <sup>3</sup>                                                        |
| 激光器                 | 光纤激光器, 1/2/4 × 500W/700W                                                           |
| 光斑直径                | 70-120μm                                                                           |
| 最高扫描速度              | 8m/s                                                                               |
| 粉末分层厚度              | 20-120μm                                                                           |
| 成型速度 <sup>(1)</sup> | 35cm <sup>3</sup> /h (单光) / 70cm <sup>3</sup> /h (双光) / 140cm <sup>3</sup> /h (四光) |
| 适用材料                | 钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末                                                      |
| 电气及功耗               | 380V, 50/60Hz, 14.5kW (单光) / 16.5kW (双光) / 21.5kW (四光)                             |
| 保护气体                | Ar/N <sub>2</sub>                                                                  |
| 腔室氧含量               | ≤100ppm                                                                            |
| 外形尺寸(长宽高)           | 7270×3950×5225mm <sup>3</sup> (L×W×H)                                              |
| 机器重量                | 16000kg                                                                            |
| 软件                  | EPHatch; EPlus3D; 易加自主研发                                                           |
| 数据格式                | STL文件或其它可转换格式                                                                      |

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

\* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

## 打印案例



导弹筒分段  
钛合金  
Φ220mm\*310mm



舱段  
铝合金  
Φ340mm\*470mm



全尺寸喷管  
IN718 高温镍基合金  
230mm\*401mm\*554mm



燃烧室  
GH4169  
Φ308mm\*603mm

## 自主软件

### EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

### EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



## 技术服务

- **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训,并可按需定制培训;
- **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查,并提供维护和保养服务;
- **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

