

EP-C7250

砂蜡型3D打印机

EP-C7250 采用选择性粉末床激光烧结技术，使用铸造砂和 PSB 粉末作为成型材料，具有较大的成型空间，可以快速铸造具有复杂结构的零件，如发动机缸体、汽缸盖、涡轮机、叶轮等。



成型尺寸大

满足大型零件一次打印成型的需求
成型缸尺寸 720*720*500 mm³



温场均匀

采用八区域控温技术，可以动态调整，温度场更均匀



高效率

配备 120W 激光器
生产效率高



供料稳定

单向供料，往复铺粉
铺粉更稳定



设备开源

开放打印参数
方便新材料开发



智能化

自动上料控制
降低人工操作强度

技术参数

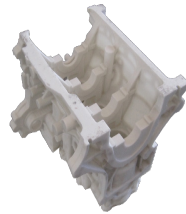
外观尺寸	2000×1500×2650mm ³ (L×W×H)
成型室尺寸	720×720×500mm ³ (L×W×H)
设备重量	2100kg
额定功率	11kW
电源要求	380V, 23A, 50/60Hz
扫描系统	高精度扫描振镜
激光器	CO ₂ 激光器120W
扫描速度	6m/s
粉末分层厚度	0.08-0.3 mm
供料方式	自动上料，双向铺粉
温度控制	八区域独立控制
温场控制	连续实时表面温度监控
配套软件	EPLUS 3D ,易加自主研发
控制软件功能	界面分级，参数开源，建造参数可实时修改，具有故障诊断功能
数据格式	STL文件或其他可转换格式
成型材料	树脂砂、木塑粉、低熔点聚合物 (PSB、PP、PE等)
操作系统	Windows 7

* 我们保留随时更新设备软硬件系统的权利。参考资料以官网公告为准。

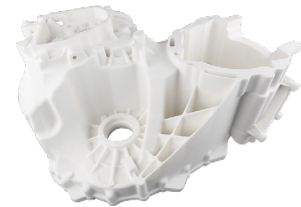
打印案例



铸造用蜡模
PSB 粉末
Φ300mm*22mm



发动机缸体
PSB 粉末
420mm*380mm*385mm



变速箱壳体
PSB 粉末
720mm*380mm*220mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



技术服务

- **服务热线:** 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件:** 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校:** 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训:** 设备、系统、维护的全方面培训，并可按需定制培训;
- **产品升级:** 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养:** 专业的售后工程师定期跟踪检查，并提供维护和保养服务;
- **工程设计:** 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询:** 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

