



先临三维®

EP-A800

大尺寸SLA光固化3D打印机

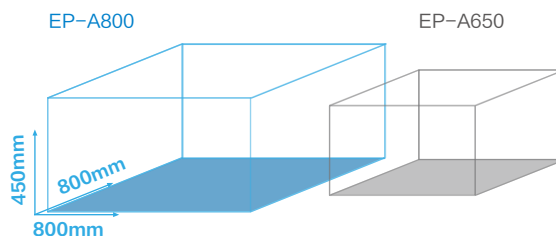


EP-A800

基于先临三维公司多年的计算机视觉技术和激光扫描策略优化技术，在EP-A650、EP-A450、EP-A350系列光固化3D打印机成功开发的经验基础上，由易加三维的工业增材制造研发团队最新研制推出的EP-A800大尺寸SLA光固化3D打印机，拥有高效率、高精度、大尺寸、易维护等特点，尤其适合手板模型、快速模具、精密铸造原型、鞋模、齿科正畸模型等领域的应用。

大尺寸，高效率，产能大幅提升

- 相比EP-A650，成型空间增加85%，达到800mm*800mm*450mm
- 基于动态优化打印路径相关算法及动态光斑变动技术，打印效率倍增
- 可选双激光型号，相比单激光提速30%~45%



专利技术，稳定可靠，打印精度高

- 整机一体框架结构，三轴00级大理石平台，提升运动精度及长时间工作稳定性
- 专利动态变光斑技术，高定位精度同时免维护，既提升加工效率，也保证零件的细节与表面质量
- 高精度液位控制技术，调节精度在 $\pm 0.01\text{mm}$ 以内，打印期间自动检测，动态微调

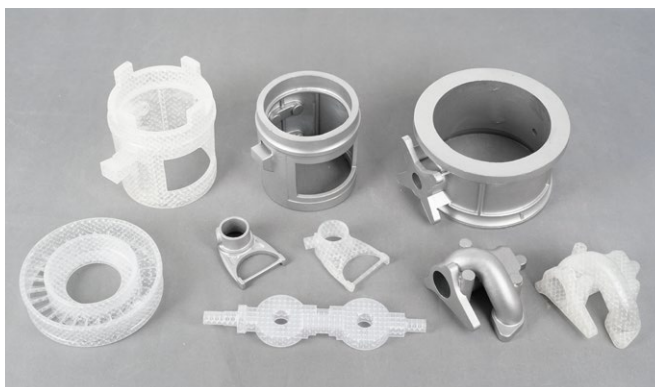


人性化软件，化繁为简，一切尽在掌握

- 软件界面简洁易操作，一键启动设备，一键开始打印，打印进度一目了然
- 软件及工艺算法优化，自动识别模型特征，对应相应工艺参数，进一步提升打印质量
- 激光功率等关键参数自动校准，打印过程中实时监测并自动调整，提高打印成功率

多材料开放系统，满足多样化应用需求

- 可提供手板外壳及结构验证、工装夹具、精密铸造、翻模原型、医用模型及导板等多种应用所需材料及相应工艺应用技术支持
- 可提供多种材料打印工艺参数包，并开放常用参数调节功能，满足用户自主微调
- 开放材料选择，可以兼容市面上主流355nm光敏树脂材料



· 快速造型模



· 透明手板件



· 齿科牙模



尺寸：720mm(长) 720mm(宽) 430mm(高)

· 大尺寸一体成型工件

技术参数

EP-A800

| | |
|--------|-------------------------------------------------------------|
| 成型空间 | 800mm*800mm*450mm (打印高度最多可定制到550mm) |
| 成型精度* | ±0.15mm (L<100mm); ±0.15%×L (L≥100mm) |
| 分层厚度 | 0.05mm~0.25mm可选 |
| 扫描速度 | 典型速度6~12m/s |
| 最大制件重量 | 120Kg |
| 激光器 | 二极管泵浦固体激光器,3W |
| 光学扫描系统 | 高速扫描振镜 |
| 光学聚焦系统 | F-theta透镜 |
| 光斑尺寸 | 不变光斑配置: 0.08~0.2mm 可变光斑配置: 0.08~0.8mm (需选配变光斑模块) |
| 运动平台 | 大理石平台(00级) |
| 控制软件 | 自主研发软件EPRResin |
| 数据格式 | *.stl/*.slc/*.cli/*.epi |
| 设备工控机 | I3, 2.1GHz Frequency, 4GB Memory; Windows® 7 or Windows® 10 |
| 设备尺寸 | 包装前: 1650mm*1500mm*2250mm 包装后: 1850mm*1700mm*2500mm |
| 设备重量 | 1500KG (不含树脂) |
| 电源 | 200~240VAC,50/60Hz, 单相 |
| 温度 | 温度20~26℃ |
| 湿度 | 小于40% |
| 场地 | 地面坚硬, 平整, 周边无振动 |

*精度可能因制作参数、零件几何形状与尺寸、后处理类型、环境和材料等因素而异

